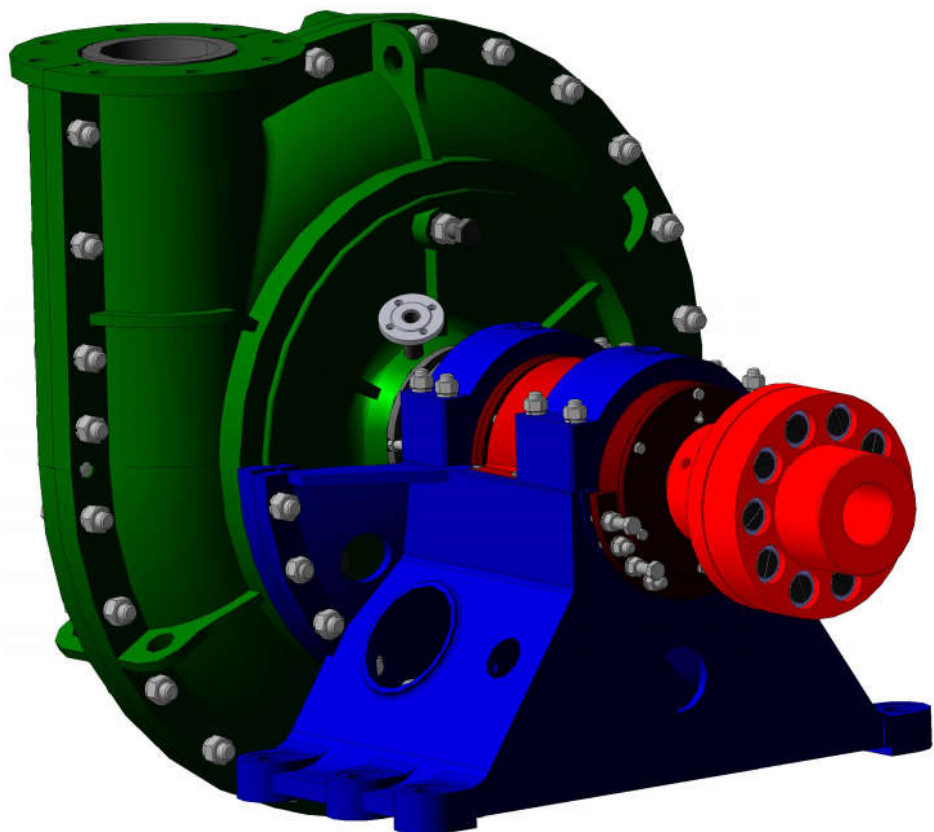


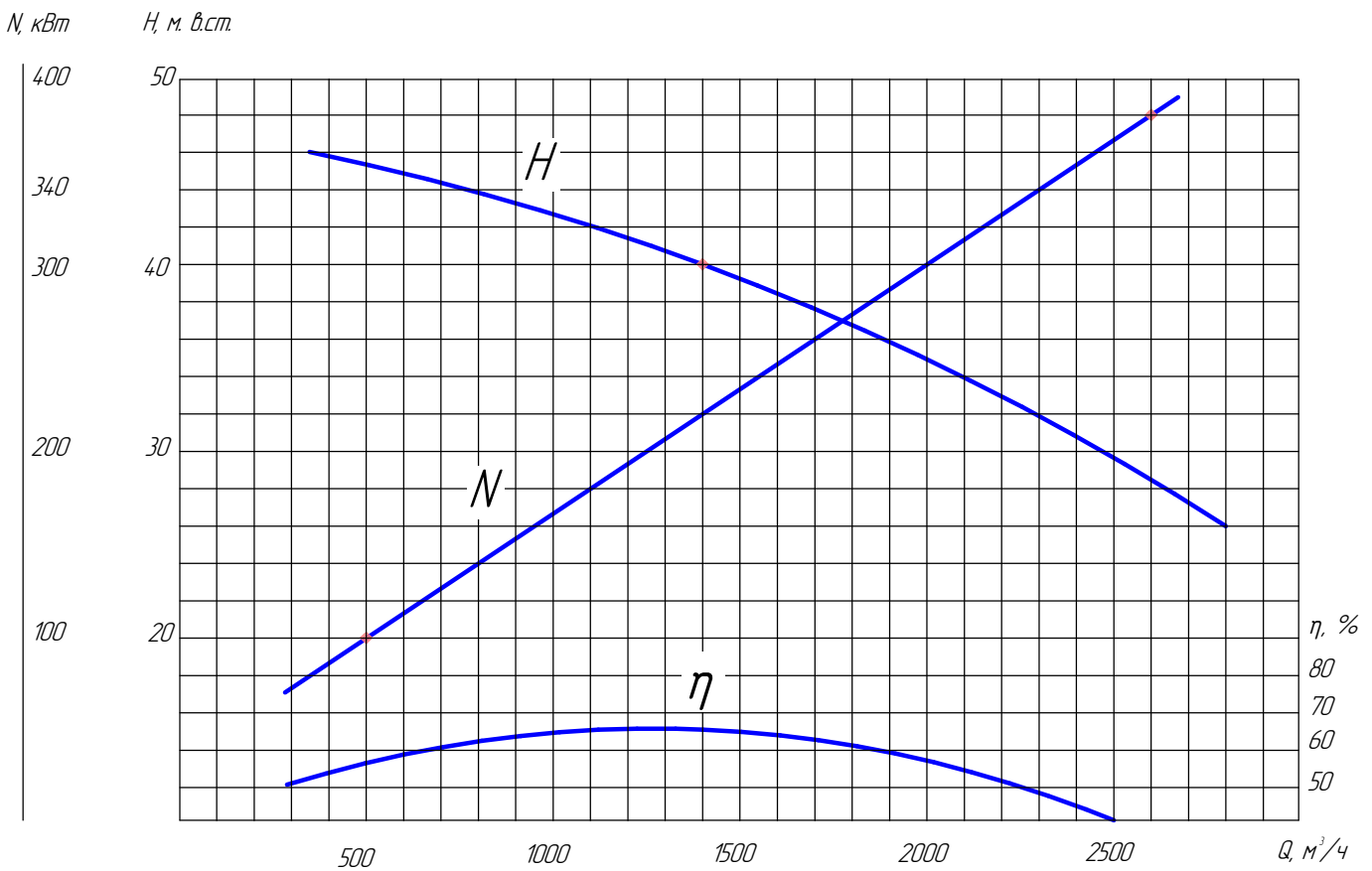
НАСОС ГРУНТОВЫЙ
ГруТ 1400/40
ПАСПОРТ
424.00.00 ПС



1. ВВЕДЕНИЕ

1.1 Настоящий паспорт является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием – изготовителем основные параметры и характеристики насоса, и содержит сведения об устройстве, принципе действия отдельных узлов, техническом обслуживании, монтаже и демонтаже, возможных неисправностях и способах их устранения.

1.2 Характеристика насоса.



Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузнецов		05.16
Пров.		Дьяконов		
Н.контр.				
Утв.		Сысоев		

424.00.00 ПС

Насос грунтовый
ГруТ 1400/40
паспорт

Лит.	Лист	Листов
	2	26

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1 Насос грунтовый 1400/40 с подачей 1400 м³/ч (389 л/с) и напором 40 м, двухкорпусный, горизонтальный, предназначен для перекачивания гидросмеси с водородным показателем рН от 6 до 8, плотностью до 1300 кг/м³, температурой 278 – 343 К (5 – 70° С), с твердыми включениями объемной концентрации до 15%, микротвердостью до 9000 МПа, и может эксплуатироваться на плавучих землесосных снарядах, плавучих передвижных и стационарных землесосных станциях.

2.2 Компоновка землесоса с направлением напорного патрубка вертикально вверх. Направление вращения правое (по часовой стрелке, определяется со стороны привода).

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

3.1 Основные параметры насоса соответствуют данным таблицы.

№ п/п	Наименование показателя	Норма
1	Подача Q, м ³ /ч (л/с)	1400 (389)
2	Напор H, м±6%	40
3	Частота вращения n, об/мин (с ⁻¹)	750 (12,5)
4	Кэффициент полезного действия, % не менее	65
5	Мощность привода насоса, кВт, не менее	315
6	Допускаемый кавитационный запас	6,0
7	Размер проходного сечения проточного тракта, мм не менее	180
8	Масса насоса, кг не более	3420
9	Колесо рабочее диаметром, мм	700

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

424.00.00 ПС

Лист

3

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

4.1 Насос комплектуется в соответствии с таблицей 2.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол, шт	Примечание
1	424.00.00	Насос ГРУТ 1400/40 в сборе	1	
2	424.00.00 ПС	Паспорт	1	
3	423.11.00	Рычаг	1	
4	423.11.00-01	Рычаг	1	**
5	424.00.20	Стопор	1	
6	424.13.00	Захват	1	
7	424.14.00	Траверса	1	
8	424.15.00	Фиксатор	2	
9	Ц424М1.14.00	Захват патрубка всасывающего	1	
10		строп 1СЦ Q=1,5тн L=1,5м	1	*
11		Скоба такелажная Q=6,5 т.с.	1	*
12		Домкрат 5 т.с.	1	*

Приспособления, отмеченные * в комплект насоса не входят и поставляются по требованию заказчика за отдельную плату.

Насос с электрическим приводом комплектуется рычагом 423.11.00.

** Насос с дизельным приводом комплектуется рычагом 423.11.00-01.

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № докл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

424.00.00 ПС

Лист

4

5. УСТРОЙСТВО НАСОСА

5.1 Насос состоит из следующих основных узлов и деталей (см. рис. 1).

- | | |
|--|-----------------------------------|
| 1. Патрубок всасывающий. поз.1. | 10. Узел подшипниковый поз.11. |
| 2. Кольцо уплотнительное. поз.2 | 11. Муфта упругая. поз.12. |
| 3. Корпус наружный передняя половина. поз.3. | 12. Хомут поз.13. |
| 4. Корпус внутренний поз.5 | 13. Хомут поз.14. |
| 5. Колесо рабочее. поз.6. | 14. Втулка поз.15. |
| 6. Диск защитный. поз.7. | 15. Крышка поз.16. |
| 7. Корпус наружный задняя половина. поз.8. | 16. Манжета поз.17. |
| 8. Крышка поз.9. | 17. Запасные манжеты -2шт поз.18. |
| 9. Консоль поз.10. | |

5.2 Патрубок всасывающий поз.1 (см. рис. 1) присоединяется к наружному корпусу передней половине поз.3, уплотняется резиновым шнуром $\phi 8$ поз 29, и служит переходным элементом между всасывающим трубопроводом и насосом. Передний фланец патрубка всасывающего имеет присоединительные размеры Ду 300мм, $P_u 6 \text{ кг/см}^3$ по ГОСТ 12815-80

5.3 Уплотнительное кольцо поз.2 установленное на патрубке всасывающем, при помощи отжимных болтов поз.25 и прижимных шпилек поз.26 перемещается вдоль оси для регулировки зазора Γ (см. рис.1 выноска В)

Зазор $B (1 \pm 0,3)$ между колесом рабочим поз.6 (см.рис.1 выноска В), и корпусом внутренним поз. 5 регулируется при помощи болтов поз.27 и поз. 28

Для регулировки зазора B необходимо отпустить гайки крепления хомутов поз.13 и поз.14 подшипникового узла. Болты поз.27 отпустить, прокручивая рабочее колесо вручную, затягивать болты поз.28, до касания рабочего колеса к корпусу внутреннему поз.5. Отпустить болты поз.28 равномерной затяжкой болтов поз.27 на 0,3-0,5 оборота установить зазор $B (1 \pm 0,3)$. Убедиться в свободном вращении рабочего колеса. Произвести затяжку болтов поз. 27, 28, законтрить.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

424.00.00 ПС

Лист

5

Для регулировки зазора П (см.рис.1 выноска В) необходимо отпустить гайки на прижимных шпильках поз. 26 (обеспечить свободное перемещение уплотнительного кольца поз.2). Прокручивая рабочее колесо поз.6 вручную, поджимать уплотнительное кольцо отжимными болтами поз. 25 к колесу рабочему до касания. Закручивание отжимных болтов поз.25 производить равномерно для избежания перекоса уплотнительного кольца. Выкрутить отжимные болты поз.25 на один оборот. Равномерным закручиванием гаек на прижимных шпильках поз.26 установить зазор П(0,3±0,1). Убедится в свободном вращении колеса рабочего. Отжимные болты поз.25 законтрить

5.4. Корпус наружный состоит из двух половин – передней поз.3 и задней поз.8 и имеет вертикальный разъем в плоскости, перпендикулярной оси вращения рабочего колеса. Половины корпуса соединяются 24-мя болтами М30, фиксируется двумя штифтами, уплотняются резиновым шнуром ф20мм поз.19. уложенным в пазу задней половины корпуса. На передней половине корпуса поз.3 установлен патрубок Ду 80 для подвода технической воды поз.4.

Переднее уплотнение служит для предотвращения перетока гидросмеси из напорной полости во всасывающую. Вода системы технического водоснабжения через патрубок Ду 80 попадает в кольцевую камеру М (рис. 1 выноска В) и через зазор между кольцом уплотнительным и корпусом наружным вытекает в стороны напорной (зазор Б) и всасывающей (зазор П) полостей с напором, превышающим встречный напор гидросмеси.

Задняя половина корпуса поз.8 имеет фланец для соединения с консолью поз.10. На задней половине корпуса установлен патрубок Ду 25мм. поз.20. для подвода технической воды уплотнения вала (см. рис.1 выноска Г).

5.5. Для подачи технической воды в переднее и заднее уплотнения должен использоваться насос технического водоснабжения производительностью не менее $Q=70 \text{ м}^3/\text{ч}$, напором не менее $H=50 \text{ м}$.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

424.00.00 ПС

Лист

6

5.6. Корпус внутренний поз.5 устанавливается в проточку передней половины корпуса наружного и крепится к ней тремя прижимными планками поз.22. уплотняется резиновым шнуром Ф20 мм поз.23. с двух сторон.

5.7 Колесо рабочее Поз.6 трехлопастное ф700мм. Крепится на резьбе Тг 100х12.

5.8. Диск защитный поз.7 устанавливается на внутренний выступ задней половины наружного корпуса поз.8 уплотняется шнуром ПРП-40 Ф30мм поз.24. после сборки насоса прижимается диск защитный 3-мя специальными прижимными болтами поз. 31 к внутреннему корпусу поз.5.

5.9. Уплотнение заднее (см. рис.1 выноска Г). служит для уплотнения вала узла подшипникового и предотвращения вытекания гидросмеси из полости насоса. Уплотнение заднее состоит из резиновой манжеты поз.17. собранных на валу и стянутых между крышками поз.16 и поз.9. 4-мя шпильками поз 32.

5.10. Консоль поз.10 служит для установки на ней корпуса наружного задней половины поз.8. и узла подшипникового поз.11.

5.11. Узел подшипниковый поз.11 служит для установки на его валу рабочего колеса. В качестве опорных подшипников служат два роликовых сферических двухрядных подшипника № 3626 поз. 33 ГОСТ 5721-75. Упорный подшипник – шариковый №18324 поз. 34 нестандартный. Смазка консистентная МС-1000, нагнетается через пресс – масленки. Подшипниковый узел может перемещаться вдоль оси на 3-5 мм в обе стороны для регулировки положения рабочего колеса в корпусе регулировочными болтами поз.27. поз.28.

5.12. Для соединения вала насоса с валом электродвигателя служит упругая втулочно-пальцевая муфта поз.12.

5.13 Для соединения вала насоса с дизельным приводом служит муфта Ц480М.12.02 (условно не показана).

5.14. Детали проточной части насоса грунтового 424.00.00. изготовлены из стали 40ХЛ ГОСТ 977-80.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Инв. №
Инв. № подл.	Подп. и дата

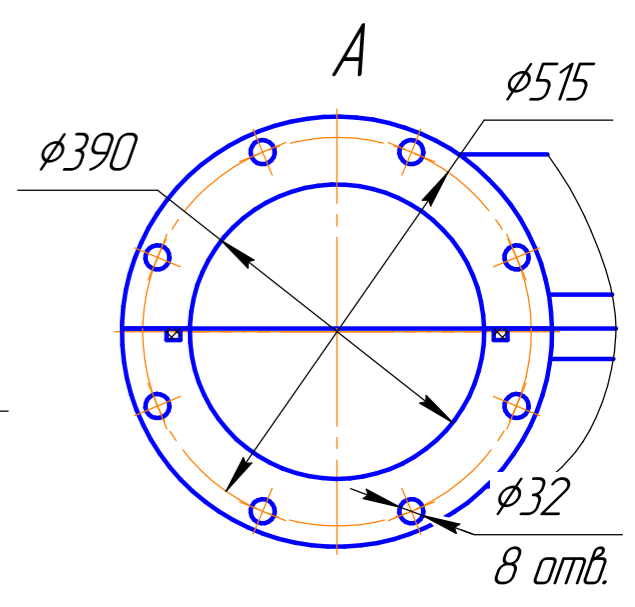
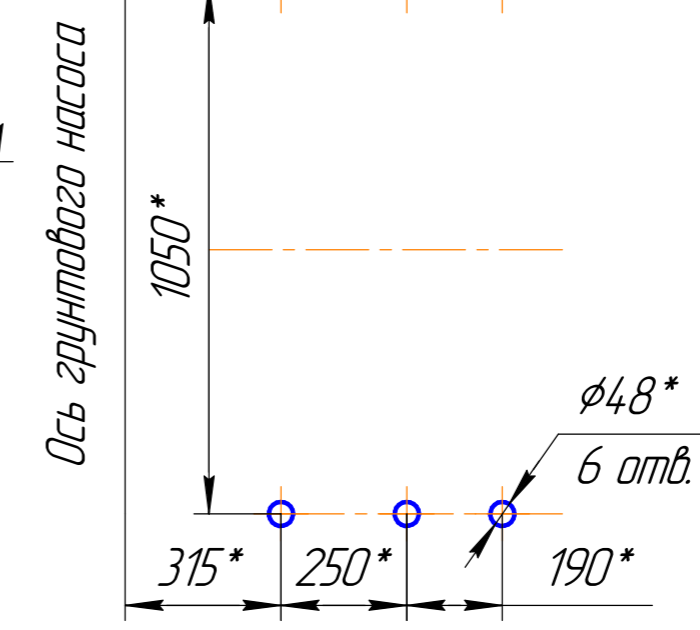
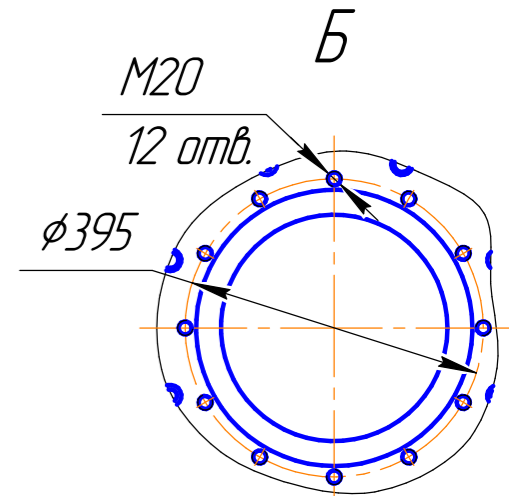
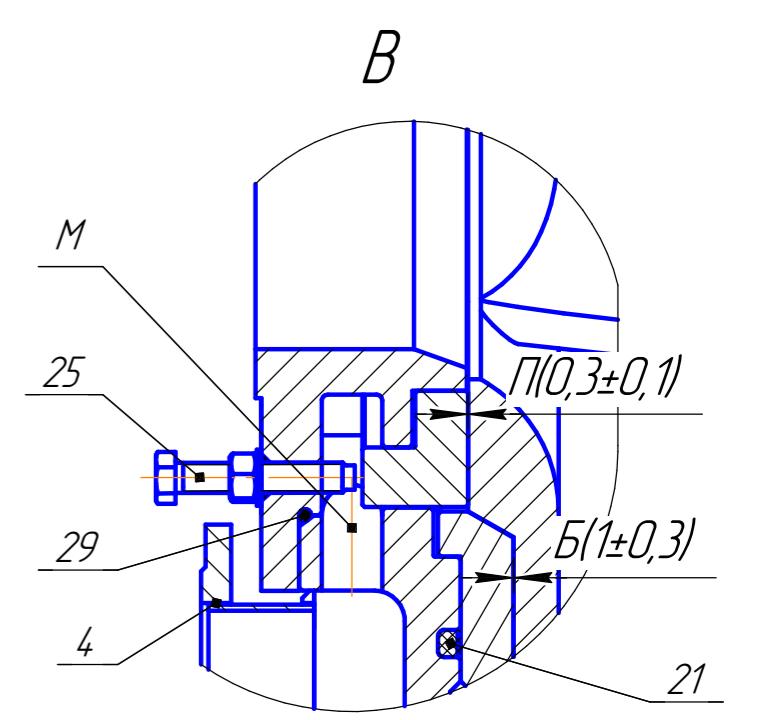
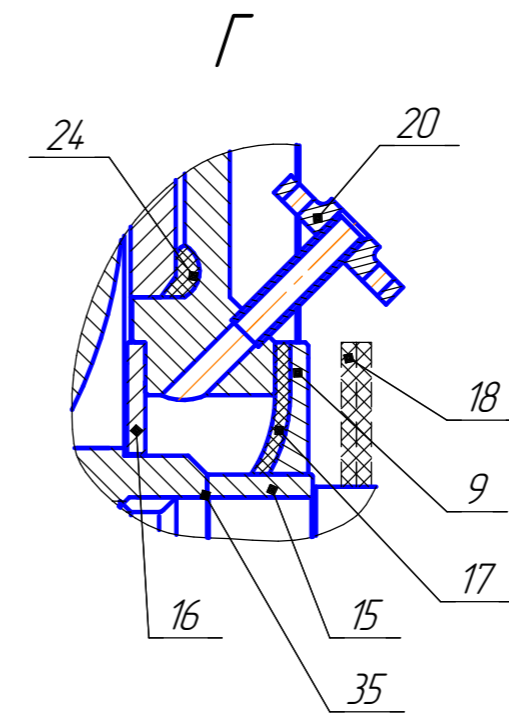
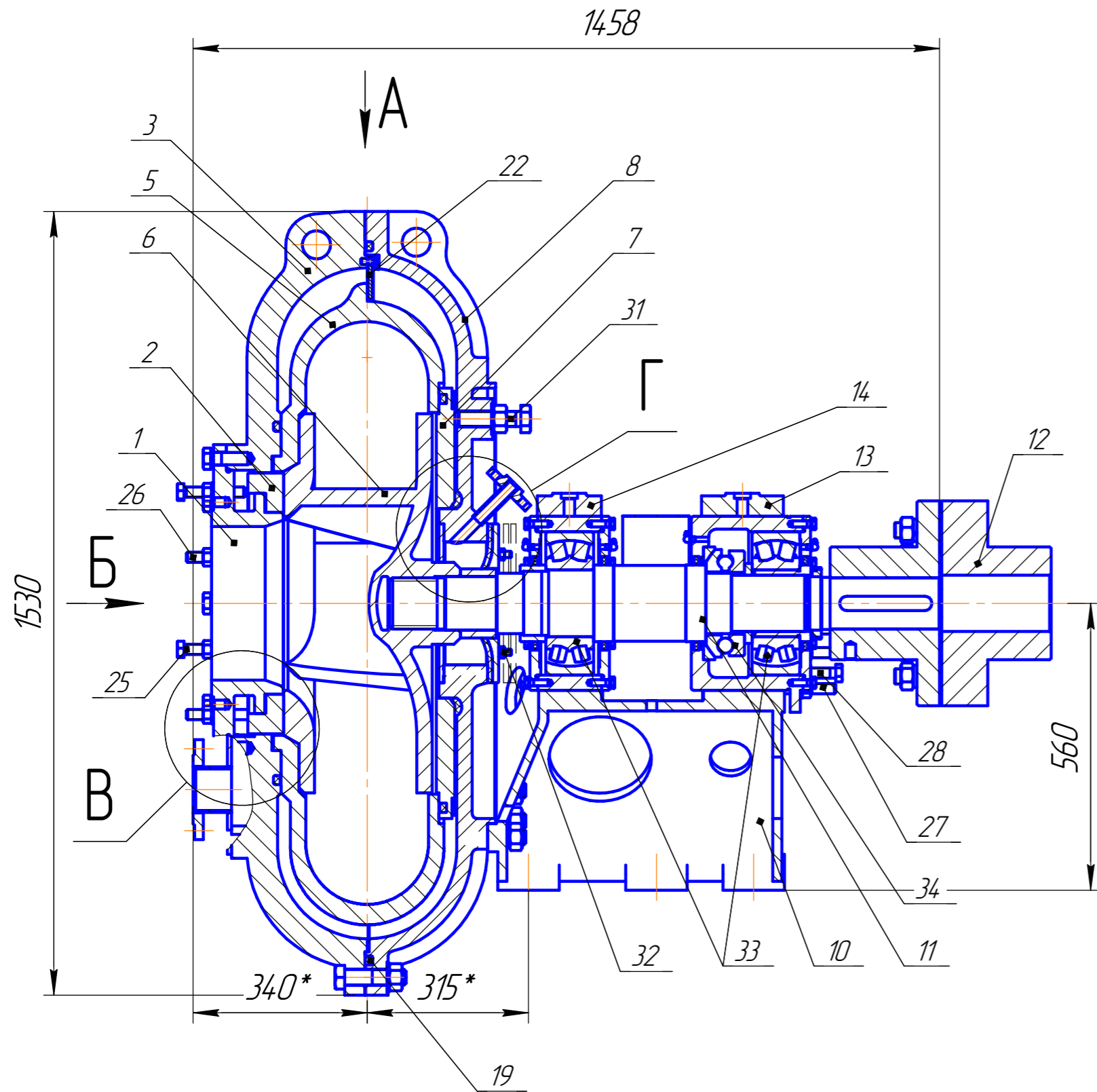
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

424.00.00 ПС

Лист

7

Рис. 1



Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

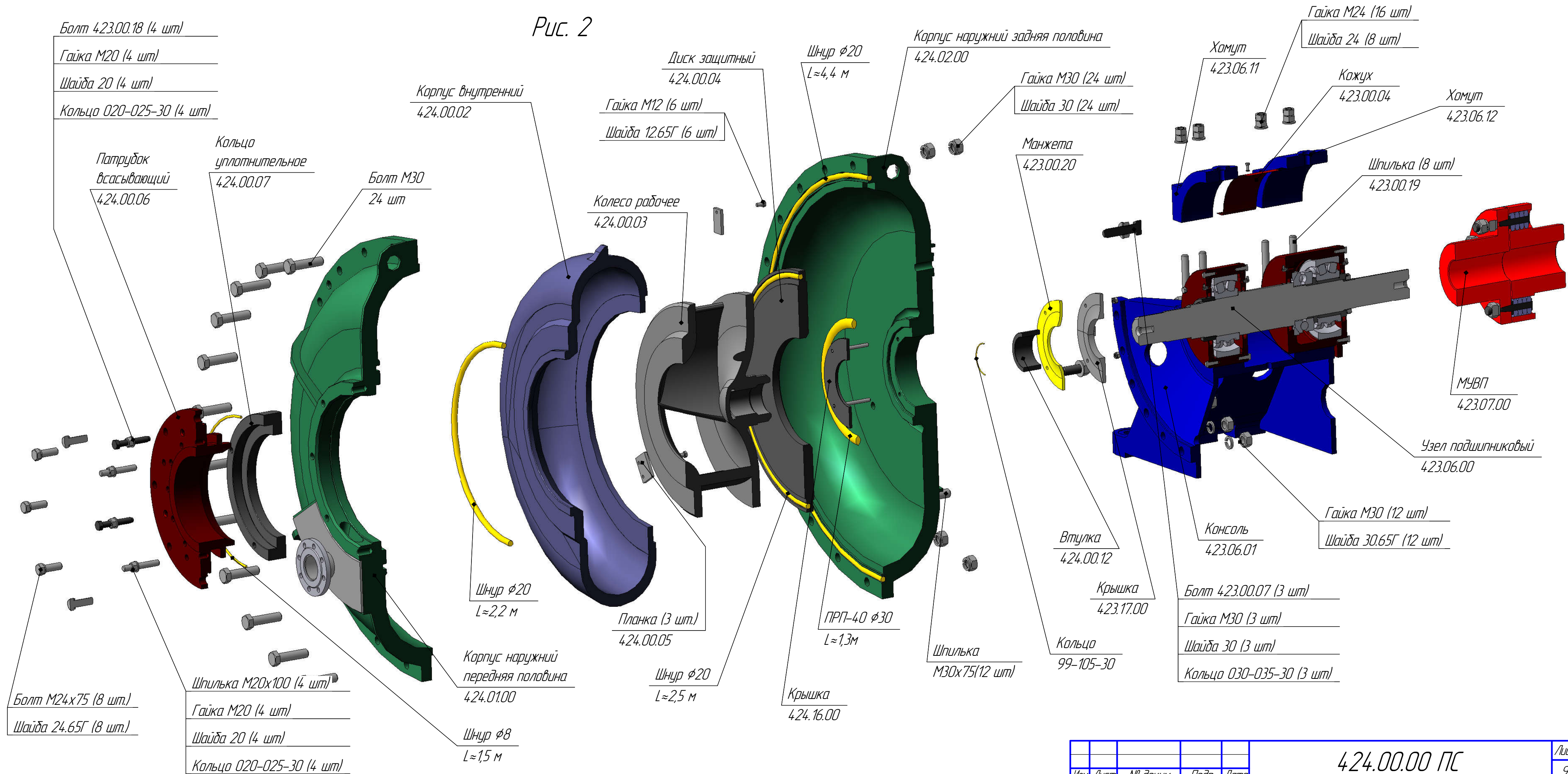
424.00.00 ПС

Лист
8

Копировал

Формат А4х2

Рис. 2



Изм. № подл. Подп. и дата
 Изм. № доп. № Инв. № докл. Подп. и дата
 Изм. № подл. Подп. и дата

6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

6.1. Насос должен эксплуатироваться в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

6.2. При выполнении работ по замене быстроизнашиваемых частей насоса выполнять требования по технике безопасности для слесарей механосборочных, монтажных и ремонтных работ, пользующихся в своей работе грузоподъемными машинами, управляемыми с пола. Слесари – сборщики, ремонтники и монтажники, работающие с грузоподъемными механизмами получают инструкцию по охране труда для лиц, пользующихся грузоподъемными машинами, управляемыми с пола, получают по ней инструктаж с последующей проверкой навыков по управлению машиной в установленном на предприятии порядке.

Муфта насоса и прилегающие к ней незащищенные неподвижными деталями участки вала должны иметь защитное ограждение.

Защитное ограждение муфты должно быть окрашено по ГОСТ 12.4.026–76.

6.3. Запрещается во время работы насоса производить какие – либо ремонтные или регулировочные работы.

6.4. Запрещается использовать привод для свертывания с вала и накручивания на вал рабочего колеса.

6.5. Проверку правильности вращения привод производить только при отсоединенной муфте.

6.6. При ремонте насоса необходимо надежно обесточить привод.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № докл.	Подп. и дата
Инв. № инв.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

424.00.00 ПС

Лист

10

7. СБОРКА И РАЗБОРКА НАСОСА

7.1. Перед сборкой насоса необходимо проверить комплектность узлов и деталей.

7.2. Установить и закрепить на фундаментной раме поз.40 консоль поз.10 см. рис. 3а.

7.3. Установить на консоль подшипниковый узел поз. 11. Установить хомуты поз. 13,14. Для возможности перемещения подшипникового узла вдоль оси гайки на хомутах не затягивать.

7.4. На вал подшипникового узла установить полумуфту поз. 12.

7.5. Установить на вал подшипникового узла запасные манжеты поз. 18, крышку поз. 9, манжету поз. 17 и втулку поз. 15.

7.6. Установить и закрепить на консоли заднюю половину наружного корпуса поз. 8, установить в проточку задней половины корпуса крышку поз. 16 с 4-мя шпильками поз. 32. Произвести сборку заднего уплотнения рис 3а.

7.7. Установить уплотнительный резиновый шнур поз. 19 в проточку задней половины корпуса, шнур ПРП-40 поз. 24 на выступ задней половины корпуса, резиновое кольцо поз. 35 на вал подшипникового узла.

7.8. При помощи траверсы 424.14.00 установить диск защитный поз. 7 и закрепить его фиксаторами 424.15.00 рис. 3 (б, в).

7.9. При помощи захвата 424.13.00 установить рабочее колесо поз. 6 на вал путем вращения вала за полумуфту до упора рис 3г. При этом зазор между диском защитным поз.7 и рабочим колесом поз.6 должен составлять 6-8 мм. При необходимости переместить подшипниковый узел вдоль оси до достижения необходимого зазора. Фиксаторы диска защитного и захват рабочего колеса снять. Установить в диск защитный уплотнение корпуса внутреннего поз.23.

7.10. Горизонтально уложить переднюю половину наружного корпуса поз. 3, см. рис. 4а. Уложить в паз резиновый шнур поз. 21 уплотнения корпуса внутреннего поз. 5.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

424.00.00 ПС

Лист

11

7.11 Стропом СЦ $Q=1,5\text{тн}$ $L=1,5\text{м}$ произвести строповку корпуса внутреннего поз. 5 см. рис. 4а и уложить его в переднюю половину наружного корпуса. Закрепить тремя прижимными планками поз. 22.

7.12. Соединить переднюю и заднюю половины корпуса болтами М30 (24 шт) рис 4б.

7.13.Собрать уплотнительное кольцо с всасывающим патрубком. При помощи захвата Ц424М1.14.00 установить патрубок всасывающий в сборе с кольцом уплотнительным в переднюю половину корпуса насоса рис 4в.

7.14. Произвести затяжку всех болтовых соединений.

7.15. Завернуть до упора прижимные болты поз. 31. рис. 1 и слегка ослабить болты поз. 25, завернуть до упора гайки на натяжных шпильках поз. 26.

7.16. Произвести регулировку зазоров $B(1\pm 0,3)$ и $\Gamma(0,3\pm 0,1)$ см. пункт 5.3., рис. 1. выноска В.

7.17. Присоединить трубопровод технического водоснабжения к патрубкам поз.4 и поз.20 рис.1. Произвести установку всасывающего и напорного трубопроводов к насосу.

7.18. Проверить правильность вращения привода и соединить полумуфты.

7.19. Установить защитные кожуха на муфту и подшипниковый узел.

7.20. Разборку насоса производить в обратной последовательности, учитывая следующие особенности.

7.20.1. Рассоединить стык половин наружного корпуса, раскрыть его отжимными болтами до снятия со штифтов, убедиться в надежности крепления внутреннего корпуса прижимными планками поз.22 и снять переднюю половину корпуса.

7.20.2 Зафиксировать защитный диск фиксаторами 424.15.00.

7.20.3. Взять захватом 424.13.00 рабочее колесо поз.6.

7.20.4. Снять два пальца из муфты поз.12. вставить в освободившиеся отверстия рычаг 423.11.00 и подвести под него домкрат $2/п$ 5тс. Скручивание колеса с дизельным приводом насоса

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

424.00.00 ПС

Лист

12

производить аналогичным образом, но при помощи рычага 423.11.00-01.

7.20.5. Застопорить рабочее колесо стопором 424.00.20.

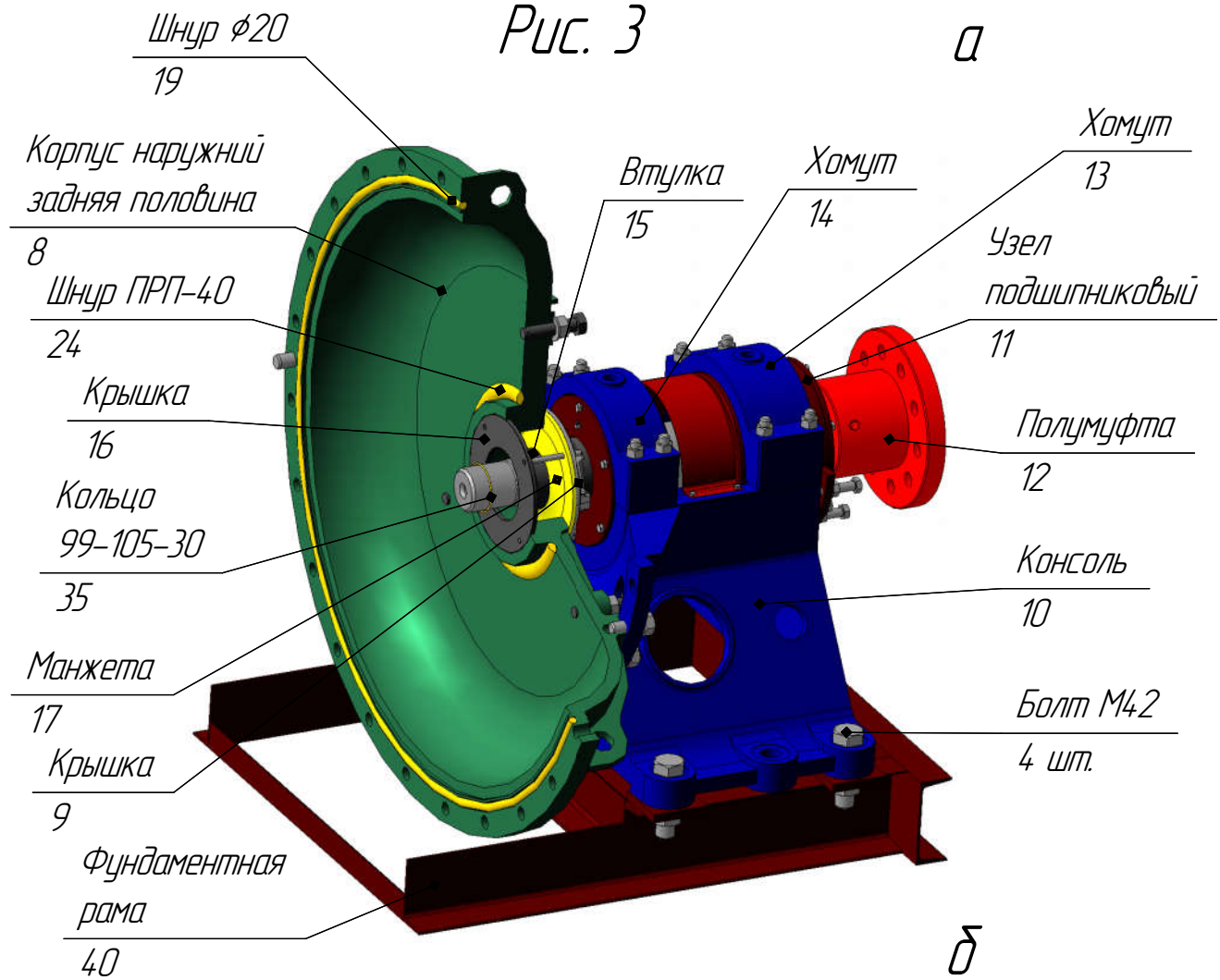
7.20.6. Усилом домкрата стронуть с места вал в резьбе рабочего колеса, снять стопор и вручную за полумуфту полностью скрутить рабочее колесо поз.6 рис 42.

7.20.7. Закрепить траверсу 424.14.00 к защитному диску, снять фиксаторы и затем снять диск.

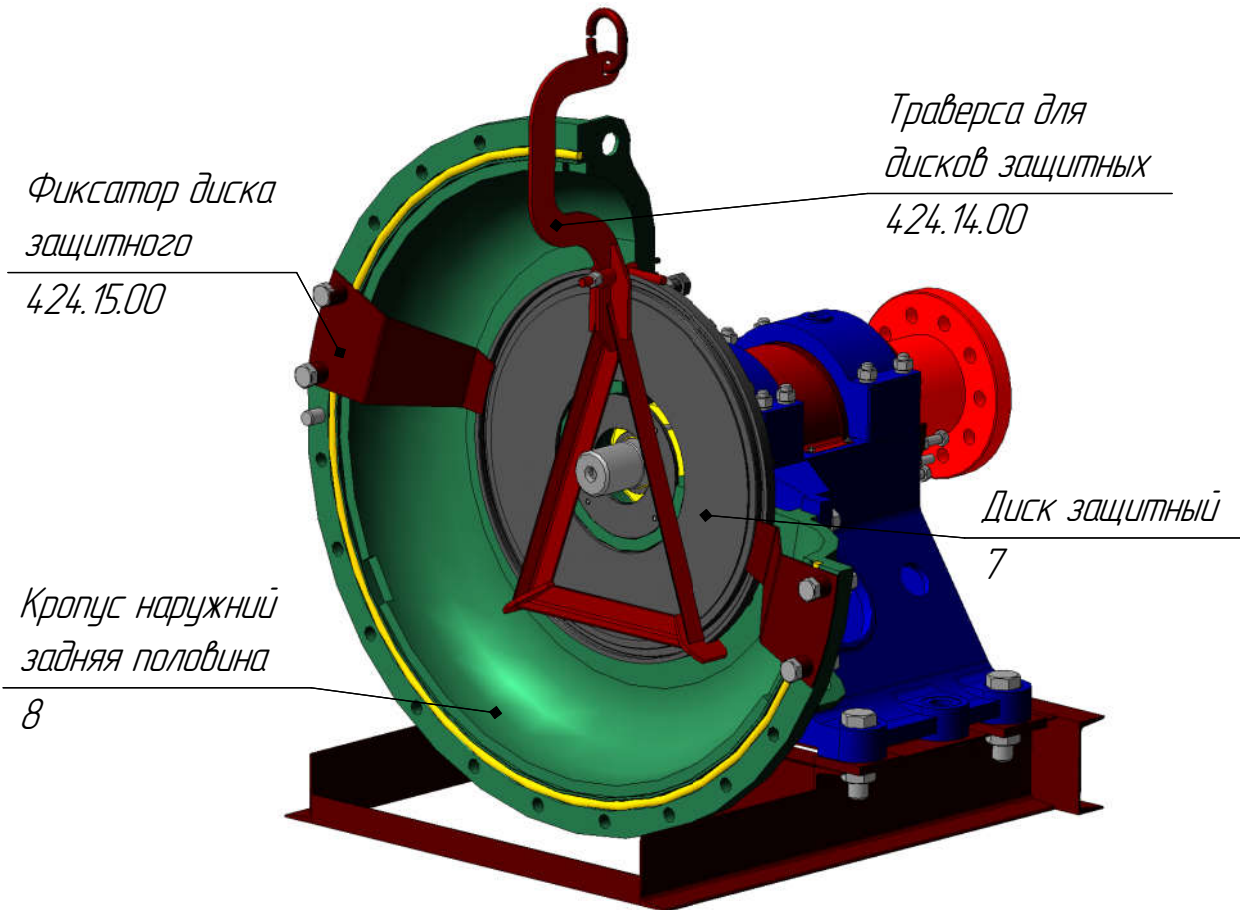
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	424.00.00 ПС	Лист
						13
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата		

Рис. 3

а



б

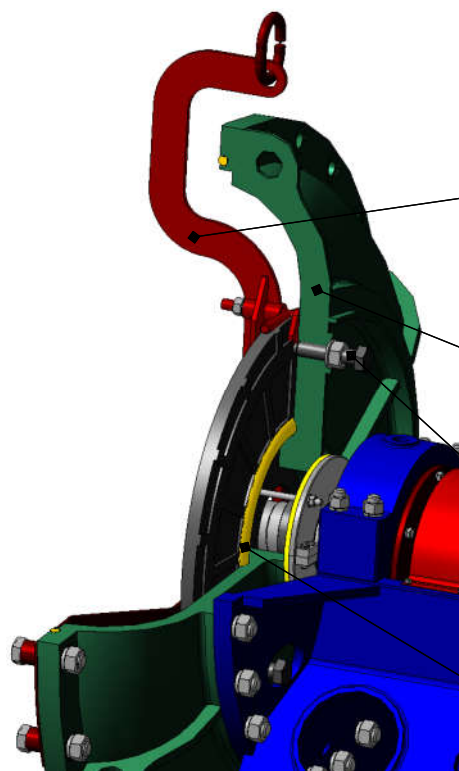


Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	Дата

424.00.00 ПС

Лист
14

в



Траверса для
дисков защитных
424.14.00

Корпус наружный
задняя половина
8

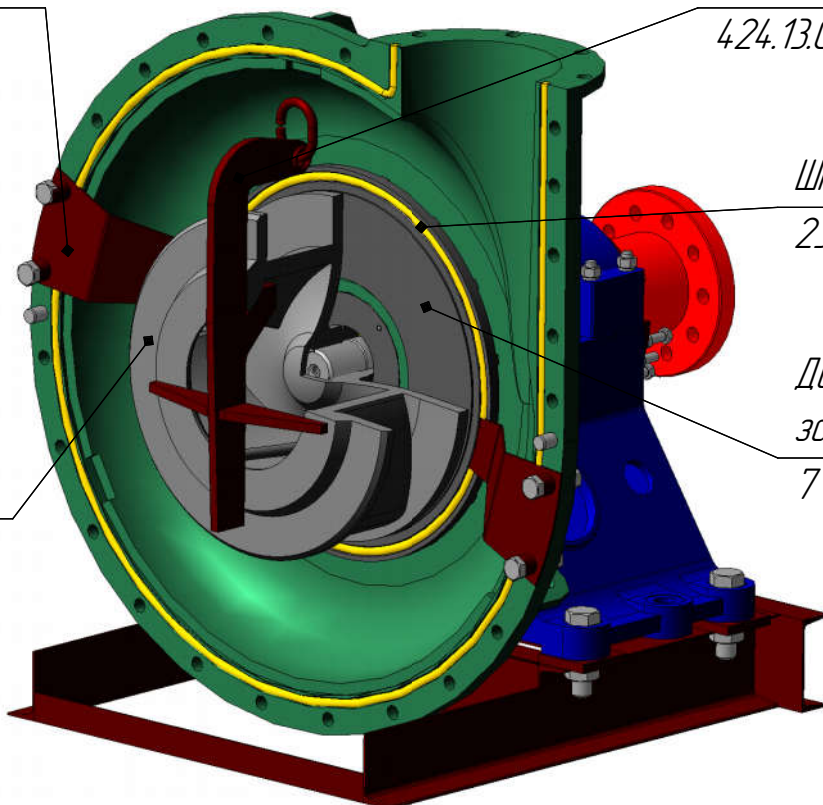
Болт прижимной
31

ПРП-40 $\phi 30$
24

2

Фиксатор диска
защитного
424.15.00

Захват
424.13.00



Шнур $\phi 20$
23

Диск
защитный
7

Колесо рабочее
6

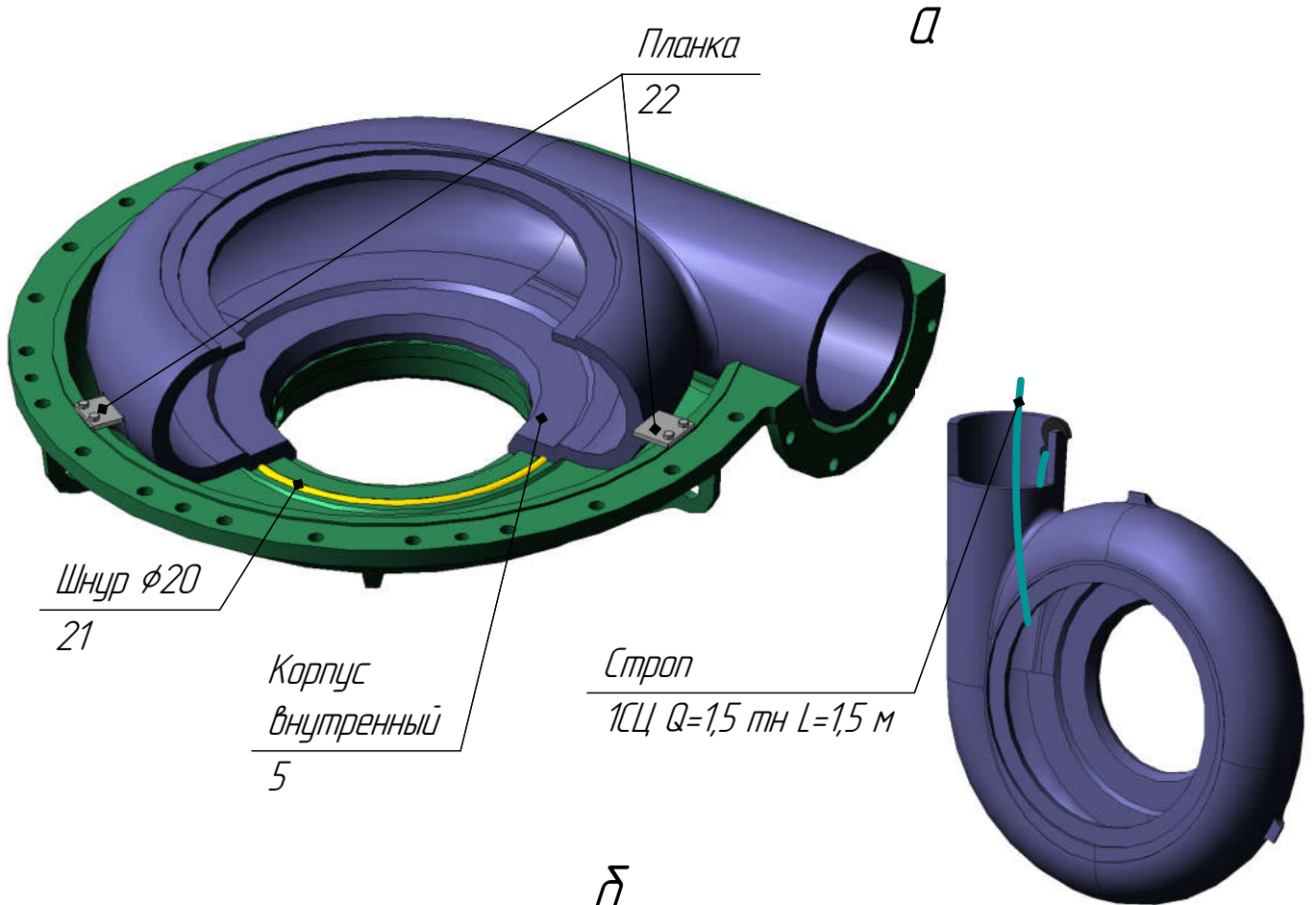
Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

424.00.00 ПС

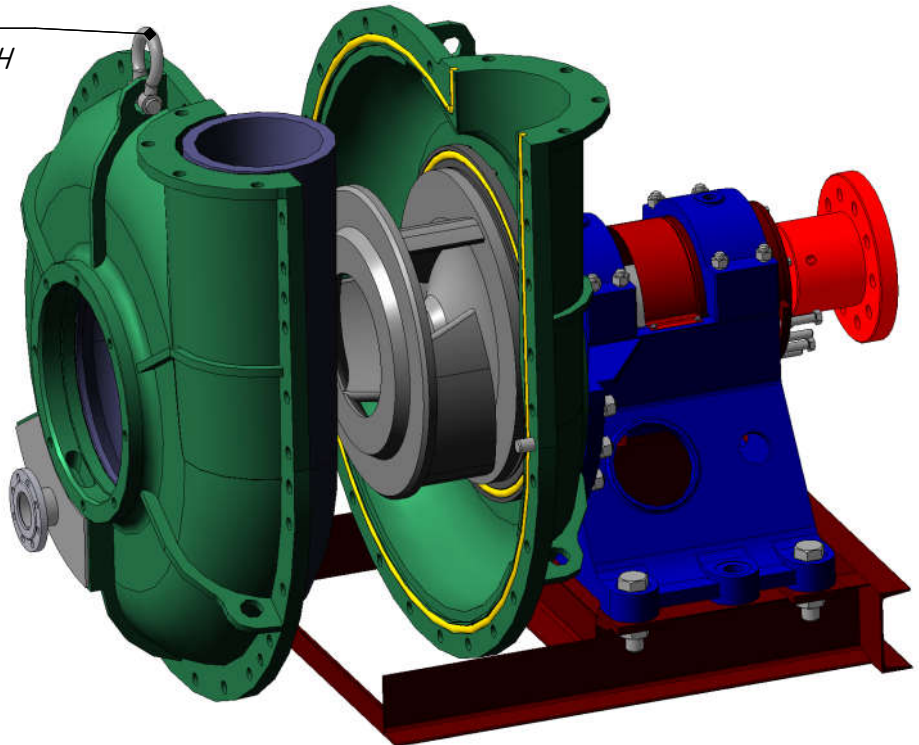
Лист
15

Рис. 4



Q = 1,5 тн.

Скоба
G2130 6,5 тн



Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	Дата

424.00.00 ПС

Лист
16

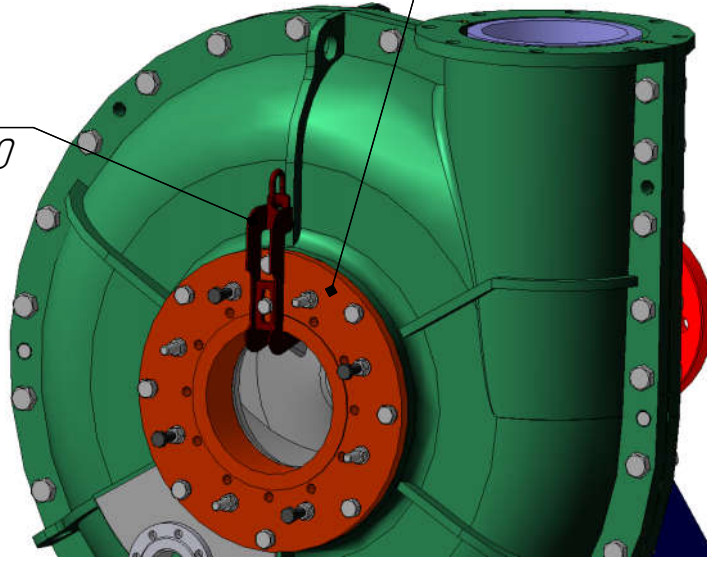
В

Патрубок
всасывающий

1

Захват

Ц424М1.14.00



2

МУВП

12

Рычаг

423.11.00

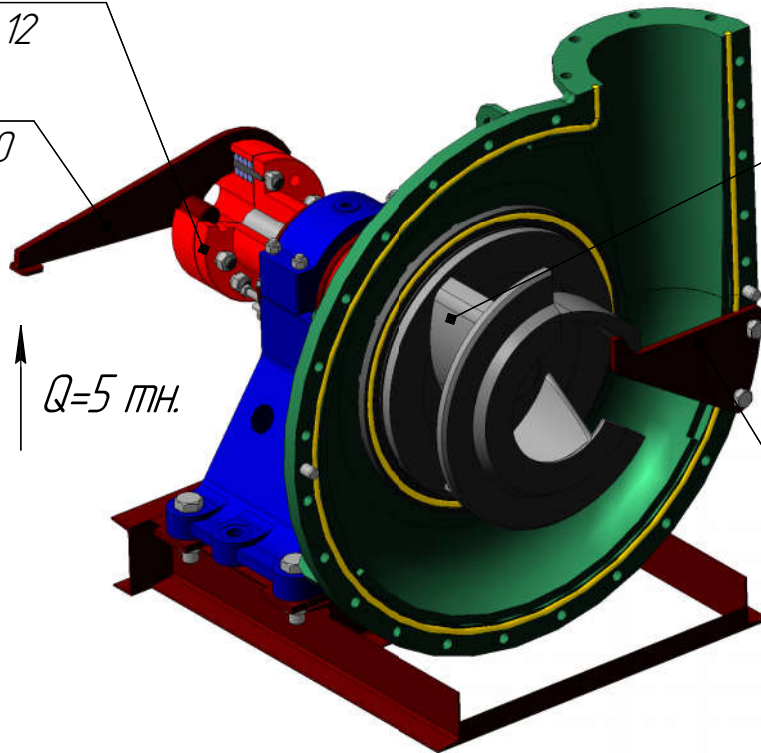
Колесо рабочее

6

↑
Q=5 тн.

Стопор

424.00.20



Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	Дата

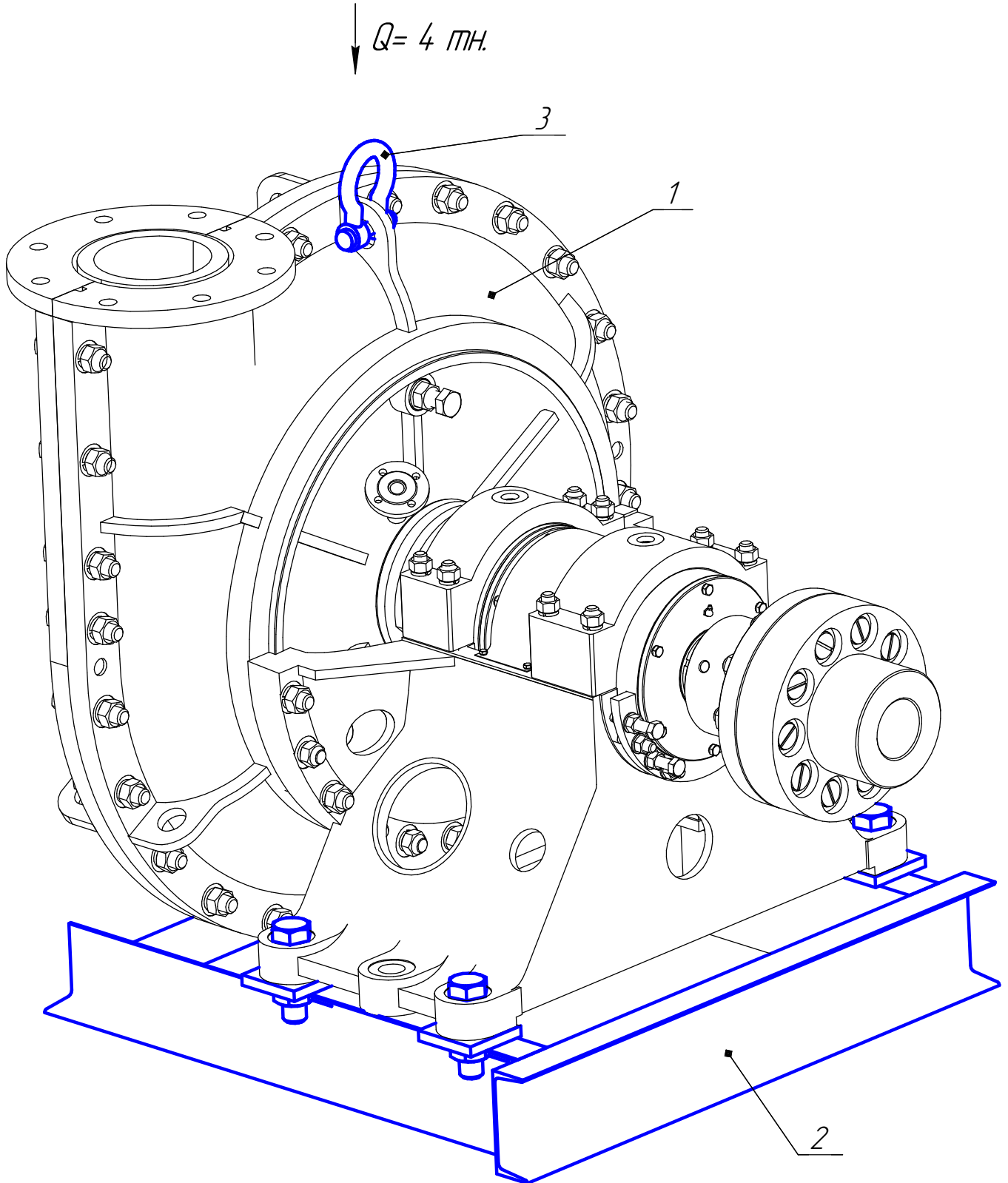
424.00.00 ПС

Лист

17

Схема строповки грунтового насоса 424.00.00

1. Грунтовый насос $m=3420$ кг
2. Транспортный фундамент
3. Скоба G2130 6,5 тн



Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

424.00.00 ПС

Лист
18

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

8.1. В процессе эксплуатации необходимо следить за:

- Зазорами Б(1±0,3) и П(0,3±0,1). Регулировку зазоров производить через 150 ч работы насоса. В течение первых 3 дней работы контроль зазоров производить ежедневно;

- Подачей технической воды в переднее и заднее уплотнение. Подача технической воды в заднее уплотнение должна быть в пределах 10–14 м³/ч, остальной объем технической воды подается в переднее уплотнение. Контрольную проверку подачи технической воды осуществлять установкой расходомера по схеме №1. Работу подачи технической воды осуществлять по схеме №2. Контроль производить ежедневно, во время работы насоса на пульпе. При необходимости вентилем установить необходимый расход в пределах 10–14 м³/ч.

- Наличием смазки в подшипниках и их температурой

- Герметичностью насоса и связанных с ним трубопроводов

- Плотной затяжкой всех соединений и креплений.

Схема №1

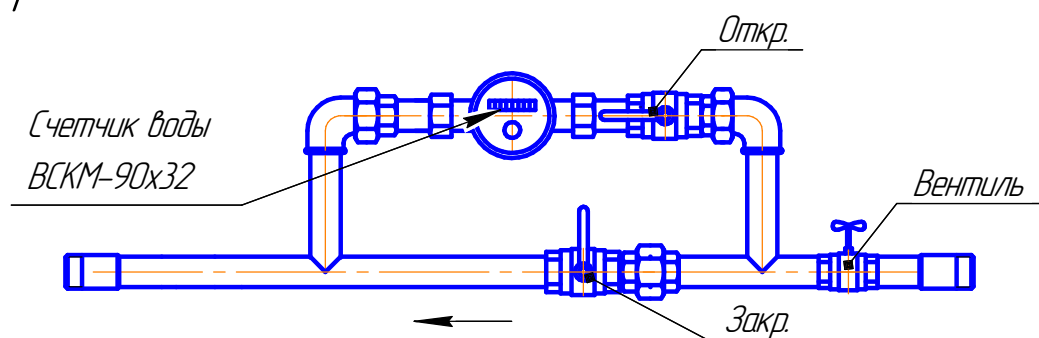
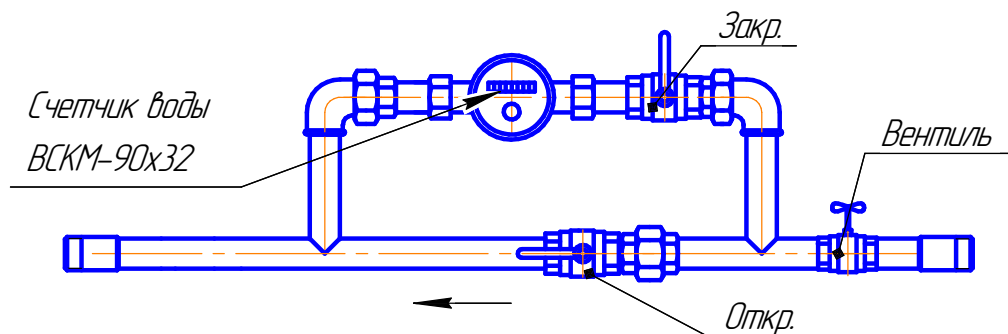


Схема №2



Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

424.00.00 ПС

Лист

19

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№ п/п	Наименование неисправности, внешние проявления и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения
1.	2.	3.	4.
1.	Насос не развивает мощность	<p>А) Насос не залит водой или не достаточно залит.</p> <p>Б) Происходит подсос воздуха в местах соединений на всасывающем трубопроводе</p>	<p>А) Полностью залить насос (набрать вакуум)</p> <p>Б) Устранить неплотности соединений</p>
2.	Подача меньше требуемой по характеристике	<p>А) Забивка каналов рабочего колеса, всаса, или внутреннего корпуса.</p> <p>Б) Износ рабочего колеса, корпуса внутреннего, диска защитного.</p>	<p>А) Прочистить каналы</p> <p>Б) Заменить изношенные детали</p>
3.	Перегрузка электродвигателя	<p>А) Подача выше расчетного, а напор ниже расчетного.</p> <p>Б) Слишком велика консистенция гидросмеси при работе на мелких грунтах.</p>	<p>А) Увеличить сопротивление напорного трубопровода</p> <p>Б) Уменьшить консистенцию гидросмеси</p>
4.	Перегрев подшипников	<p>А) Недостаточная или слишком обильная смазка</p> <p>Б) Нарушена центровка валов насоса и двигателя</p>	<p>А) Проверить состояние и количество смазки</p> <p>Б) Проверить центровку валов</p>

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

424.00.00 ПС

Лист
20

1.	2.	3.	4.
5.	Повышенный шум и вибрация	<p>А) Неправильная центровка валов насоса и электродвигателя.</p> <p>Б) Задивка каналов рабочего колеса и внутреннего корпуса.</p> <p>В) Износ подшипников.</p> <p>Г) Насос кавитирует</p>	<p>А) Проверить монтаж агрегата.</p> <p>Б) Прочистить каналы</p> <p>В) Заменить подшипники.</p> <p>Г) Уменьшить сопротивление на всасывающем трубопроводе, Прочистить всасывающий наконечник</p>

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

424.00.00 ПС

Лист
21

10. Свидетельство о приемке

Насос грунтовый ГрУТ 1400/40 проекта 424.00.00

Изготовитель _____
Заводской № _____
Соответствует _____
и признан годным для эксплуатации

Дата выпуска _____

Технический директор
Начальник ОТК

М. П.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	424.00.00 ПС	Лист
						22
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копировал	Формат А4

11. Гарантийные обязательства

11.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие насоса требованиям ТУ 35-2130-06 при соблюдении правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

11.2. Гарантийный срок эксплуатации насоса - 12 (двенадцать) месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 18 (восемнадцать) месяцев с момента отгрузки. Гарантия не распространяется на быстроизнашиваемые детали, подверженные воздействию абразивной среды.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	424.00.00 ПС	Лист
						23
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копировал	Формат А4

12. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ

Насос поставляется без тары на транспортировочном фундаменте. Эксплуатационная и товаросопроводительная документация прилагаемая к насосу, упакована в герметичный пакет, гарантирующий сохранность документации при транспортировании и хранении, и уложена во всасывающем патрубке насоса.

Насос ГруТ 1400/40 проект 424.00.00

Заводской номер _____

Упакован в соответствии с ТУ

Дата упаковки _____

Упаковку произвёл _____

(подпись)

М.П.

Изделие после упаковки принял _____

(подпись)

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Инв. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
--------------	------	----------	-------	------

424.00.00 ПС

Лист

24

13. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Насос грунтовой не содержит веществ, представляющих опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды.

При проведении технического обслуживания необходимо утилизировать отработанную смазку в подшипниковом узле, прокладки, резиновые кольца.

Смазку собирают в специальные ёмкости и отправляют в установленном порядке на переработку.

Металлические детали, а также заменённые при обслуживании металлические детали сдаются в металлолом, прокладки, резинотехнические изделия прессуются и отправляются на специальные площадки для размещения отходов.

При утилизации насоса после окончания срока эксплуатации (выработки ресурса) насос помыть снаружи, удалить смазку из подшипникового узла, разобрать насос и рассортировать детали в зависимости от материалов.

Рассортированные детали и собранное масло отправить на переработку. Резинотехнические детали отправить на специальные площадки для размещения отходов.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

424.00.00 ПС

Лист
25

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.

15.1. Порядок проведения рекламации.

15.1.1. Рекламация (акт) составляется потребителем совместно с представителем завода-изготовителя или, в случае его неявки, с представителем другой незаинтересованной организации.

15.1.2. В акте необходимо указать:

- а) время и место составления акта;
- б) фамилии и занимаемые должности лиц, составивших акт;
- в) адрес получателя насоса;
- г) номер и дату получения насоса;
- д) наработку насоса в часах
- е) напор и характер перекачиваемой жидкости;
- ж) подробное описание возникших неисправностей и дефектов с учетом причин и обстоятельств, при которых они обнаружены.

15.2. Акты, составленные без соблюдения указанных требований, заводом-изготовителем не рассматриваются.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	424.00.00 ПС	Лист						
						26						
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копировал	Формат	A4